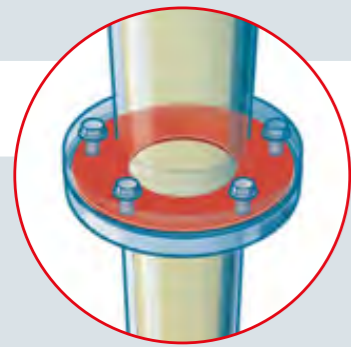








## В СОЕДИНЕНИИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА, КАРТОНА ...?

- ГЕРМЕТИЗИРУЮТ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАЗЪЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИВАЛОЧНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ТРУБНЫЕ ФЛАНЦЫ И ПР.), РАБОТАЮЩИЕ В УСЛОВИЯХ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР, ДАВЛЕНИЙ И АГРЕССИВНЫХ СРЕД
- ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ, ПРОСТЫ В ПРИМЕНЕНИИ
- ПОЗВОЛЯЮТ ФОРМИРОВАТЬ ПРОКЛАДКУ ЛЮБОЙ ФОРМЫ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ФЛАНЦЕ
- ЗАПОЛНЯЮТ ЗАЗОРЫ МЕЖДУ СОПРЯГАЕМЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ, НЕ ДАЮТ УСАДКИ



### РЕШЕНИЕ

ДА		НЕТ				
ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ПАРОНИТА, КАРТОНА И ДР.		ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ЖЁСТКИХ МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФЛАНЦЕВ С ЗАЗОРОМ ДО 0,25 ММ / 0,5 ММ				
КАКАЯ ТРЕБУЕТСЯ ТЕРМОСТОЙКОСТЬ?		КАКАЯ ТРЕБУЕТСЯ ТЕРМОСТОЙКОСТЬ?				
205°C	220°C	180°C	180°C	150°C	150°C	
ВЯЗКАЯ ЖИДКОСТЬ КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА	ВЯЗКАЯ ПАСТА КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА	ГЕЛЬ ЗЕЛЕННОГО ИЛИ ФИОЛЕТОВОГО ЦВЕТА	ГЕЛЬ КРАСНОГО ЦВЕТА	ГЕЛЬ КРАСНОГО ЦВЕТА	ГЕЛЬ ЗЕЛЕННОГО ИЛИ ОРАНЖЕВОГО ЦВЕТА	
<b>ROSLOCK 5923</b>	<b>ROSLOCK 5921</b>	<b>ROSLOCK 515</b>	<b>ROSLOCK 510</b>	<b>ROSLOCK 518</b>	<b>ROSLOCK 574</b>	
						
Способ отверждения / полимеризации	Испарение растворителя	Испарение растворителя	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный
Прочность на сдвиг*	Герметизация	Герметизация	> 5 МПа	> 5 МПа	10 - 15 МПа	5 - 15 МПа
Прочность на отрыв**	Герметизация	Герметизация	> 15 МПа	> 8 МПа	10 - 15 МПа	5 - 15 МПа
Время набора прочности на стали (ручная / функциональная)***	Не нормируется	Не нормируется	25 мин / 6 ч	25 мин / 6 ч	25 мин / 6 ч	15 мин / 2 ч
Максимальный зазор в сопряжении	Используется с прокладкой	Используется с прокладкой	> 0,25 мм / 0,5 мм**	0,25 мм / 0,5 мм**	0,25 мм / 0,5 мм**	0,2 мм / 0,4 мм**
Рабочая температура (max)	от -60°C до 205°C	от -60°C до 220°C	от -60°C до 180°C, (200°C)	от -60°C до 180°C, (200°C)	от -60°C до 150°C, (180°C)	от -60°C до 150°C, (180°C)
<b>▼ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ ROSLOCK ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ЖЁСТКИХ ФЛАНЦЕВ</b>	<b>ROSLOCK 5923</b>	<b>ROSLOCK 5921</b>	<b>ROSLOCK 515</b>	<b>ROSLOCK 510</b>	<b>ROSLOCK 518</b>	<b>ROSLOCK 574</b>

- ROSLOCK 7649** Активатор позволяет значительно ускорить скорость полимеризации анаэробных продуктов:
- > При нанесении герметика в условиях низких температур;
  - > При больших зазорах между фланцами;
  - > Для деталей из пассивных металлов, например, из нержавеющей стали, алюминиевых сплавов, с защитными покрытиями (цинк, кадмий, хром и пр.), из керамики и др.
- ROSLOCK 7063** Аэрозоль для очистки и обезжиривания поверхности металлов и пластмасс перед применением составов ROSLOCK. Удаляет загрязнения, остатки смазок, масел, СОЖ, эмульсий и мелких частиц. Не оставляет следов и налётов.

- Герметик низкой вязкости на спиртовой основе. Формирует полуэластичное уплотнение. Используется в дополнение к штатным прокладкам и самостоятельно.
- Наносится на прокладки из паронита, пробки, бумаги и пр.
- Позволяет улучшить герметизирующие свойства старой и повысить надежность новой штатной прокладки.
- Стойкость к топливу и нефтепродуктам.
- Удаляется очистителями на спиртовой основе.

- Герметик высокой вязкости на спиртовой основе. Формирует полуэластичное уплотнение. Используется в дополнение к штатным прокладкам и самостоятельно.
- Наносится на прокладки из паронита, пробки, бумаги и пр.
- Позволяет улучшить герметизирующие свойства старой и повысить надежность новой штатной прокладки.
- Стойкость к топливу и нефтепродуктам.
- Удаляется очистителями на спиртовой основе.

- Герметик-прокладка высокой прочности для литых корпусов и жестких фланцев в форме вязкой гель-пасты.
- Используется в качестве прокладки в насосах, термостатах, компрессорах, картерах трансмиссии и крышках.
- Разборка после прогрева.

- Герметик-прокладка низкой прочности для легко разбираемых соединений.
- Используется для герметизации жестких фланцев и разъемов оборудования, работающих при повышенных температурах.

- Универсальный герметик-прокладка для жестких фланцев.
- Не стекает с вертикальных поверхностей.
- Допускает работу на слегка замасленных поверхностях.
- Обеспечивает герметизацию на низкое давление сразу после сборки.
- Подходит для герметизации разъемов насосов, редукторов и пр.

- Универсальный герметик-прокладка для жестких фланцев.
- Быстрая полимеризация на стальных и чугунных поверхностях.

\* Предел прочности при аксиальном сдвиге по ISO 10123:2013 через 24 ч, МПа, на образцах из стали марки 30 по ГОСТ 1050, Rz = 20 мкм ГОСТ 2789.

\*\* Предел прочности при сдвиге по ГОСТ 14759 через 24 ч, МПа, на образцах из стали марки 30 ГОСТ 1050, Rz = 20 мкм ГОСТ 2789.

\*\*\* Ручная прочность по ISO 10964:1993 на паре болт-гайка М10х1,5-6g/6H из стали марки 30 по ГОСТ 1050.

Функциональная прочность оценивается по пределу прочности при отрыве ГОСТ 14760 на образцах из стали марки 30 ГОСТ 1050, Rz = 20 мкм ГОСТ 2789. Скорость полимеризации анаэробного клея зависит от материала сопрягаемых поверхностей, величины зазора, температуры, а также воздействия активатора.

\*\* Для большого зазора используйте активатор ROSLOCK 7649