LOCTITE®

Loctite EA 3472 (Hysol® 3472™)

Март 2008

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Hysol® 3472™ обладает следующими свойствами:

Технология	эпоксидная
Химический тип	эпоксид
Внешний вид (неотвердевший)	Серая жидкость
Компоненты	два – смола и отвердитель
Пропорция смешивания по весу	1 : 1
Пропорция смешивания по объему	1 : 1
Отвердение	После смешивания - при комнатной температуре
Применение	Текущий ремонт
Максимальная толщина слоя	1,0 мм
Особенности	• Низкая усадка • Не ржавеет

Hysol® 3472™ - двухкомпонентный эпоксидный состав со стальным наполнителем, предназначенный для ремонта изношенного оборудования. Его типовые применения - ремонт изношенных посадочных мест подшипников, корпусов, шпоночных канавок и фланцев, а также поврежденных труб и отливок. Продукт может использоваться для заполнения раковин и трещин, восстановления геометрии деталей, изготовления литьевых форм, нанесения защитных покрытий, устранения протечек труб. Типовые применения предусматривают эксплуатацию материала в диапазоне температур от -20°C до +120°C.

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРДЕНИЯ

Скорость отвердения

Hysol® 3472™ достигает функциональной прочности через 12 часов при +20°C и через 24 часа при +10°C.

Открытое время (смешанный)

при +10°C	180 мин.
при +20°C	60 мин.
при +30°C	40 мин.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРДЕВШЕГО МАТЕРИАЛА

Через 7 суток при +22°C

Физические свойства

Твердость, ISO 868 Шор D		85
Линейная усадка, ASTM D792 %		0,1
Прочность на растяжение, ISO 527-2	Н/мм^2	65
	(psi)	(9400)
Модуль упругости, ISO 604	Н/мм^2	6000
	(psi)	(870000)

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРДЕВШЕГО МАТЕРИАЛА

Адгезивные свойства

Через 7 суток при +22°C

Прочность на сдвиг, ISO 4587:		
Сталь	Н/мм^2	25
	(psi)	(3600)
Алюминий	Н/мм^2	20
	(psi)	(2900)
Прочность на сжатие, ISO 10123:		
Стальные валы и втулки	Н/мм^2	70
	(psi)	(10000)

ТИПОВОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ВНЕШНИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ

Устойчивость к растворителям

Как и большинство материалов на основе эпоксидных смол, данный продукт обладает отличной стойкостью к большинству жидкостей и растворителей. Следующая информация может быть принята к сведению:

Жидкость/Растворитель	Устойчивость материала
Вода, разбавленные кислоты, солевой раствор	Отличная. Возможно изменение цвета поверхности
10% NaOH	Отличная.
Бензин, топлива и смазки на основе углеводородов	Отличная.
Хлорсодержащие растворители	Хорошая, Но не рекомендуется продолжительный контакт
Метанол, ацетон, MEK	плохая

Замечание: эта информация справедлива для полностью отвердевшего материала. Недостаточное перемешивание компонентов или неполное отвердение могут негативно влиять на устойчивость
к растворителям.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный продукт не рекомендован к применению в среде чистого кислорода и/или условиях его повышенного содержания, а также не должен быть выбран в качестве герметика для хлора и других сильных окислителей.

Для безопасного применения данного продукта, ознакомьтесь с Листком безопасности (MSDS).

Указания по применению

1. Для получения наилучших результатов, поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от смазок. Использование специальных составов для обработки поверхностей поможет увеличить прочность сцепления с материалом.
2. Размешайте каждый компонент - смолу и отвердитель по отдельности, а затем отмерьте равное количество каждого из компонентов.
3. Тщательно перемешайте компоненты между собой в течение двух минут до достижения однородной смеси.
4. Нанесите смесь на рабочую область с помощью шпателя.
5. При ремонте больших трещин или повреждений состав можно использовать вместе со стеклотканью или подобным материалом в качестве заплатки или бандажа.

НЕ ЯВЛЯЕТСЯ СПЕЦИФИКАЦИЕЙ - ПРИВЕДЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ НОСЯТ СПРАВОЧНЫЙ ХАРАКТЕР.

6. Если материал применяется для изготовления форм, то для предотвращения прилипания к поверхностям необходимо использовать воск, смазку или силиконовые разделительные смазки. Функциональная прочность достигается через 10 - 12 часов, полное отвердение – через 72 часа. Это время уменьшается с увеличением температуры окружающего воздуха.
7. Излишки неотвердевшего материала могут быть удалены при помощи органического растворителя (например, ацетона).
8. Необходимо обеспечить неподвижность соединенных частей на время твердения состава. Соединение должно набрать полную прочность до того, как оно будет подвергаться любым рабочим нагрузкам.
9. Очистите оборудование для нанесения и емкости для смешивания до и после работы с составом с помощью горячей мыльной воды.

Не является спецификацией продукта
Приведенные технические данные являются справочными.

Хранение
Продукт должен храниться в закрытых контейнерах в сухом месте. Информация о хранении может быть указана на упаковках.
Оптимальное хранение: от +8°C до +21°C. Хранение при температурах ниже +8°C и выше +21°C может негативно сказаться на характеристиках продукта.
Материал вне оригинальной упаковки может быть загрязнен во время применения, поэтому не возвращайте его излишки обратно в упаковку. Корпорация Henkel не гарантирует качества загрязненного материала или материала, который хранился в ненадлежащих условиях. Для получения более подробной информации свяжитесь с вашим местным Техническим сервисным центром.

Размерности
(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm/ 25,4 = inches
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/in
N/mm^2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N*m x 8,851 = lb*in
N*m x 0,738 = lb*ft
N*mm x 0,142 = oz*in
mPa*s = cP

Замечания
Данные, содержащиеся в данном листе, носят справочный характер и считаются правильными. Корпорация Henkel не может принять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики она не контролирует. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Henkel отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции Henkel. Корпорация Henkel отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Henkel относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. Этот продукт или его применения могут быть запатентованы в США или других странах.

Использование торговой марки
Все торговые марки, упомянутые в этом документе, являются торговыми марками корпорации Henkel в США и других странах, если не указано иного. Знак ® показывает, что торговая марка зарегистрирована в США.

Версия 1.1