

LOCTITE® AA 326™

Пржнее название LOCTITE® 326
Декабрь 2013

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® AA 326™ обладает следующими характеристиками:

Технология	Акрил
Тип химического соединения	Полиуретан метакрилат
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Прозрачная жидкость от желтого до светло-янтарного цвета ^{LMS}
Компоненты	Однокомпонентный - смешивание не требуется
Вязкость	Высокая
Тип полимеризации	Анаэробная с активатором
Преимущества полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре
Применение	Склеивание

Основные области применения LOCTITE® AA 326™ - приклеивание ферритов к металлопокрытым поверхностям в электродвигателях, акустических системах, ювелирных изделиях, где требуется быстрая фиксация.

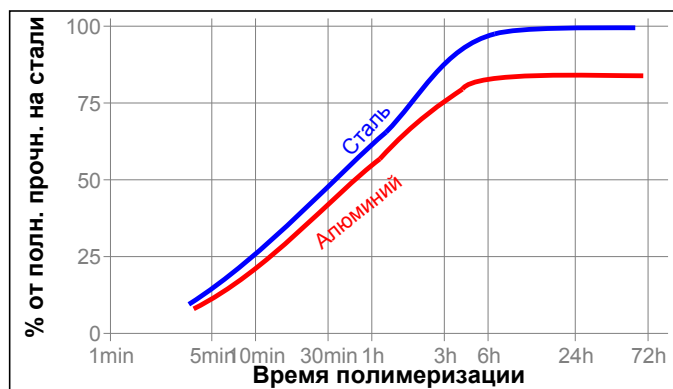
Свойства незаполимеризованного продукта

Удельный вес при 25 °C 1,1
 Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)
 Вязкость, по Брукфильду - RVT, 25 °C, мПа·с (сР):
 Шпиндель 6, скорость 20 об/мин, 14 000 – 22 000^{LMS}
 Вязкость, EN 12092 - MV, 25 °C, после 180 сек, мПа·с (сР):
 Скорость 36 с⁻¹ 10 000 – 20 000

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

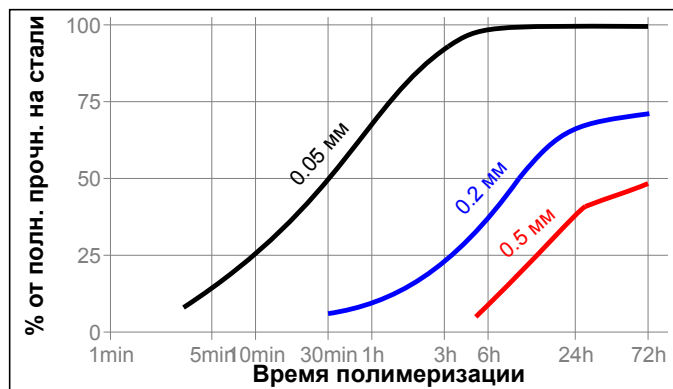
Скорость полимеризации на различных материалах

Скорость полимеризации зависит от материала сопрягаемых деталей. Нижеприведенный график показывает зависимость максимального усилия на сдвиг на отпескоструенном стальном соединении внахлест от типа материалов. Испытания проводились по стандарту ISO 4587. (Активатор 7649 наносился на одну поверхность)



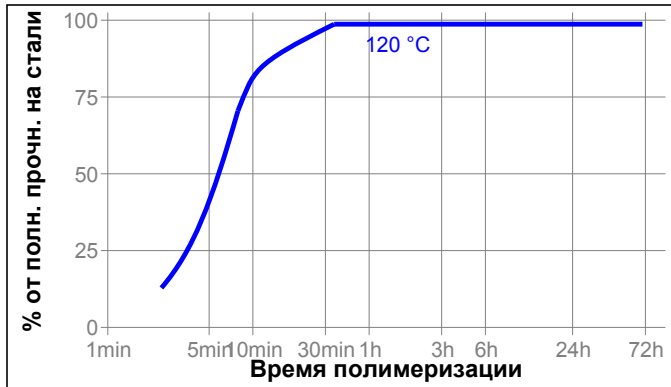
Зависимость скорости полимеризации от зазора

Скорость полимеризации зависит от величины зазора между сопрягаемыми поверхностями. Нижеприведенный график показывает время набора прочности продукта на отпескоструенном стальном соединении внахлест при различных зазорах. Испытания проводились по стандарту ISO 4587. (Активатор 7649™ наносился на одну поверхность)



Зависимость скорости полимеризации от температуры

Скорость полимеризации зависит от температуры. График, приведенный ниже, показывает время набора прочности продукта при 120 °C на отпескоструенном стальном соединении внахлест. Испытания проводились по стандарту ISO 4587.

**Свойства заполимеризованного продукта****Физические свойства:**

Коэффициент теплового расширения, по ISO 11359-2, К ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, по ISO 8302, Вт/(м ² ·К)	0,1
Теплоемкость, кДж/(кг·К)	0,3
Предел прочности на разрыв	H/мм ² 34 (psi) (4 900)
Модуль растяжимости, ISO 527-2	300 (44 000)
Удлинение, на разрыв, ISO 37, %	135

Электротехнические свойства:

Диэлектрическая постоянная / Коэффициент затухания, IEC 60250:	
100 Гц	5,6 / 0,03
1 КГц	5,3 / 0,03
1 МГц	4,6 / 0,04
Объемное сопротивление, IEC 60093, Ω·см	2×10 ¹³
Поверхностное сопротивление, IEC 60093, Ω	2×10 ¹⁷
Прочность на пробой, IEC 60243-1, кВт/мм	30

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА**Адгезионные свойства**

После 24 час при 22 °C, Активатор 7649™ на одну сторону

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Сталь (пескоструйная обработка)	H/мм ² ≥15,2 ^{LMS} (psi) (2 200)
---------------------------------	---

Прочность на отрыв, ISO 6922:

Сталь (пескоструйная обработка)	H/мм ² 24 (psi) (3 500)
---------------------------------	---------------------------------------

После 24 час при 22 °C, Активатор 7649™ на две стороны

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Сталь (пескоструйная обработка) : зазор 0.25 мм	H/мм ² ≥13,8 ^{LMS} (psi) (2 000)
---	---

СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

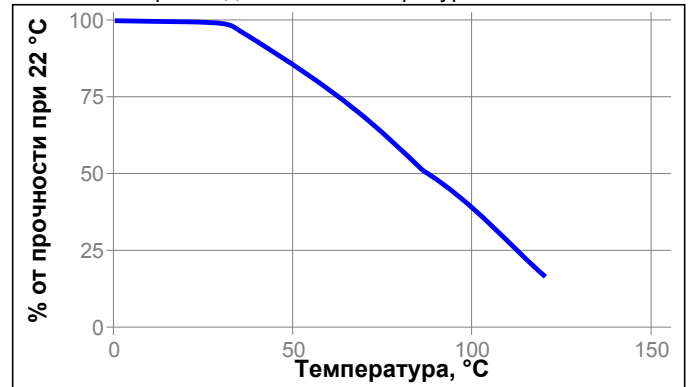
Полимеризация в течение 1 нед. при 22 °C, Активатор 7649™ на одну сторону

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

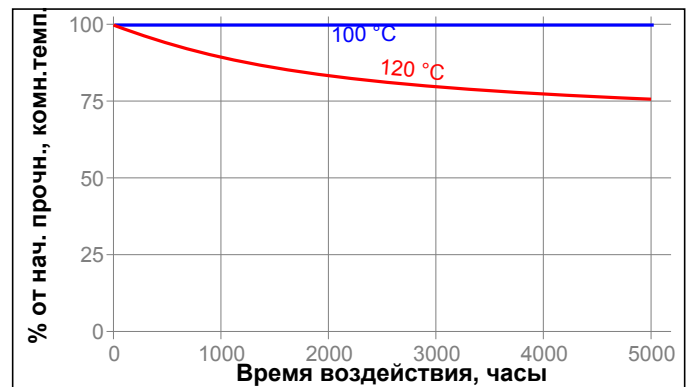
Сталь
(пескоструйная обработка)

Температурная стойкость

Испытания при воздействии температуры

**Температурное старение**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C

**Химстойкость / Стойкость к растворителям**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C.

Среда	°C	% от начальной прочности			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Моторное масло (MIL-L-46152)	87	100	100	100	100
Этилированный бензин	22	100	60	60	60
ATF (масло Dextron II)	87	100	100	-	-
Эфир фосфорной кислоты	87	100	100	-	-
Влажность, 98%	40	85	50	45	45
Вода/гликоль 50/50	87	100	40	40	40

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения следует предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.

Указания по применению:

1. Для достижения наилучшего эффекта склеиваемые поверхности должны быть очищены и обезжирены.
2. Для обеспечения быстрой и надежной полимеризации активатора 7649™ наносится на одну из склеиваемых поверхностей, а клей на другую. Сборку деталей необходимо произвести в течение 15 минут.
3. Рекомендуемый зазор для клеевого шва - 0.1 мм. В том случае, когда зазор больше (макс. до 0.5 мм), либо требуется ускоренная полимеризация, активатора 7649™ наносится на обе поверхности. Сборку деталей необходимо провести немедленно (в течение 1 минуты).
4. Излишки клея можно удалить при помощи органического растворителя.
5. Усилие в месте склеивания необходимо применять до тех пор, пока клей полностью не зафиксирует соединение.
6. Продукт должен достичь полной прочности прежде, чем будет применена рабочая нагрузка (обычно от 24 до 72 часов после сборки, в зависимости от зазора, материалов и окружающих условий).

Переводные величины

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 кВ/мм x 25.4 = В/мил
 мм / 25.4 = дюйм
 мкм / 25.4 = мил
 Н x 0.225 = фунт
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
 Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²
 МПа x 145 = фунт/дюйм²
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм
 Н·м x 0.738 = фунт·фут
 Н·мм x 0.142 = унция·дюйм
 МПа·с = сП

Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification^{LMS}

LMS датируется - Март 24, 1997. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 1.1