



## DEWELD 530

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Devweld 530 – двухкомпонентный метакрилатный адгезив, разработанный для структурного склеивания термoplastиков, металлов и композитов. Пропорции смешивания 1:1, время работы от 4 до 6 минут, достигает 75% своей прочности в течение 10-15 минут при комнатной температуре.

Devweld 530 сочетает в себе высокую прочность клеевого соединения с способностью склеивать большое количество разных материалов.

### СВОЙСТВА

- Имеет отличные показатели ударной прочности, прочности на сдвиг и отдира
- Не имеет усадки
- Можно наносить слоем до 4 мм
- Стоек к погодным условиям и влажности
- Полимеризуется при комнатной температуре
- Не требует тщательной подготовки поверхности
- Сухой остаток 100%

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для склеивания:

- ПВХ и Винилы
- АБС-пластики
- Оргстекло (PMMA)
- Полиэстеры
- Стиролы
- Винилэфиры
- Смеси поликарбонатов
- Смеси полибензтианолов
- Эпоксиды
- Сталь
- Алюминий\*
- Нержавеющая сталь\*
- Стеклоткани
- Фенолы
- Полисульфон
- Полиуретаны

\* - необходима предварительная обработка праймером Metal Prep 90

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

#### Физические свойства - (в неотвердевшем состоянии)

	<u>Компонент А</u>	<u>Компонент В</u>
Цвет.....	Белый	Желтый
Пропорции смешивания (по объему) .....	1	1
Вязкость, сПз .....	40000-60000	40000-60000
Плотность, г/см <sup>3</sup> .....	1.01	0.96

#### Свойства отвердевшего материала

Прочность на сдвиг, ASTM D1002 .....	20-24 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на изгиб, ASTM D3039 .....	20-24 Н/мм <sup>2</sup>



Плотность смеси, г/см <sup>3</sup> .....	0.98
Время работы, мин. <sup>1</sup> .....	4 - 6
Время схватывания, мин. <sup>2</sup> .....	12-15
Полное отвердевание, час.....	24
Наличие растворителей.....	нет
Температура вспышки, °С.....	9
Относительное удлинение .....	15-25%
Диапазон рабочих температур, °С.....	- 55 +150

<sup>1</sup> - время работы: время, в течение которого смешанный состав необходимо нанести на поверхности, соединить их и оставить без движения; по истечении данного времени смешанный состав не подлежит дальнейшему использованию

<sup>2</sup> - время схватывания: время, по истечении которого состав, нанесенный на склеенные поверхности размером 12, 7 x 25,4 мм, выдерживает нагрузку 1 кг на сдвиг без деформации.

#### **Химическая стойкость:**

Углеводороды	отличная
Кислоты и растворы (3-10 pH)	отличная
Солевые растворы	отличная

Не стоек к полярным растворителям, сильным кислотам и растворам.

#### **ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

##### **Смешивание:**

Devweld 530 поставляется в сдвоенных картриджах или в упаковке для автоматического нанесения.

Дополнительную информацию об упаковке запросите представителя ITW Devcon.

Сдвоенный картридж должен быть использован вместе с соответствующим пистолетом для выдавливания и смесительной насадкой. Смесительная насадка позволяет при выдавливании состава тщательно его перемешать таким образом, что на выходе из насадки состав готов к нанесению на поверхность склеивания.

##### **Нанесение:**

Нанесите смешанный адгезив непосредственно на одну из склеиваемых поверхностей ровным слоем или в виде шарика. Соедините склеиваемые поверхности в течение времени работы адгезива. Убедитесь в том, что обе склеиваемые поверхности полностью хорошо смочены адгезивом. Позиционирование поверхностей склеивания должно быть закончено в течение времени работы адгезива. Дальнейшие движения поверхностей приводит к снижению прочности клеевого соединения. Обеспечьте неподвижность склеиваемых поверхностей в течение времени достижения функциональной прочности.

##### **Влияние температуры:**

Применение адгезива в диапазоне температур от 18°C до 26°C обеспечит качественное его отвердевание.

Температуры ниже 18°C замедляют отвердевание, а температуры выше 26°C ускоряют его. Вязкость компонентов адгезива также зависит от температуры.

##### **СРОК И ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ**

Адгезивы Devcon необходимо хранить в прохладном сухом помещении.

Производитель гарантирует срок хранения адгезива в течение 1 года с даты производства при его хранении в оригинальной упаковке при комнатной температуре (22°C). Срок годности адгезива может быть увеличен при его хранении в охлажденном виде (7°C-12°C).

Адгезив ни при каких обстоятельствах не должен замораживаться.



### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Полную информацию по безопасному применению адгезива см. в Листе безопасности, с которым мы рекомендуем ознакомиться перед использованием адгезива.

**ВНИМАНИЕ!** Этот адгезив горюч! Содержит метакрилатный эфир. Тщательно закрывайте упаковку после ее использования. Избегайте контактов с кожей и глазами. При контакте с кожей тщательно промойте место контакта водой с мылом. При попадании в глаза промывайте глаза водой в течение 15 минут, после чего немедленно обратитесь к врачу. Ядовит при глотании. Держите в местах, недоступных для детей. Держите адгезив на расстоянии от источников тепла, искр и открытого огня.

**ВНИМАНИЕ!** При смешивании компонентов данного адгезива выделяется значительное количество тепла. В связи с этим нанесение адгезива слоем более 4 мм должно, по возможности, исключаться. Старайтесь смешивать только те количества адгезива, которое вы успеете нанести в течение времени его работы. Не выдавливайте лишнего адгезива в пластиковые пробки или крышки – они могут расплавиться. Не держите в руках металлические контейнеры со смешанным адгезивом в руках – можно получить ожоги.

### **Очистка:**

Лучше всего очистить материал до его отвердевания. Отвердевший материал необходимо удалить механически и очистить остатки растворителем. Утилизация остатков должна производиться как для горючих материалов.

### **ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:**

<u>Каталожный No</u>	<u>Материал</u>	<u>Каталожный No</u>	<u>Материал</u>
20500	50 мл картридж	20015	50 мл смес.пистолет
20501	200 мл картридж	14281	200 мл смес.пистолет
20000	400 мл картридж	20020	400 мл смес.пистолет
		29991	50 мл смес.насадка
		29999	200/400 мл смес.насадка
		19650	Metal Prep 90, 473 мл