



WEAR RESISTANT EPOXY LIQUID (WR)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Жидкий эпоксидный состав с керамическим наполнителем.

СВОЙСТВА

- Применяется там, где требуется высокая износостойкость
- Совмещает в себе низкий коэффициент трения с высокой износостойкостью
- Минимальное значение усадки при отверждении позволяет хорошо использовать материал при копировании точных деталей
- Твердеет менее чем за час, полное отверждение в течение 16 часов

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется для изготовления качественных форм, которые предполагается использовать с абразивными средами
- Для защиты и восстановления изнашиваемых деталей
- Защищает металлические поверхности от биметаллической коррозии
- Идеальный материал для восстановления направляющих скольжения

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Цвет.....	темно серый
Вязкость смеси	15/25000 сПз
Время работы при 21°C (0,5 кг).....	50 минут
Прочность на сдвиг, ASTM D1002.....	17.8 Н/кв.мм
Прочность на сжатие, ASTM D695.....	67.8 Н/кв.мм
Прочность на изгиб.....	45 Н/кв.мм
Рабочая температура.....	121°C
Твердость (Шор Д), ASTM D2240.....	85
Удельный объем.....	.570 см ³ /кг
Расход, см ² /кг при слое 5 мм.....	1140
Диэлектрическая прочность, КВ/мм, ASTM D149....	16
Пропорции смешивания по весу.....	9:1
По объему.....	4:1
Усадка при отверждении см/см.....	0,0005

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ МАТЕРИАЛА (7 дней отверждение при комнатной температуре, погружение в среду на 30 дней при 21°C)

Керосин	Очень хор.	Метанол	Удовл.
10% соляная кислота	Удовл.	Толуол	Очень хор.
Хлорированный растворитель	Очень хор.	Аммиак	Очень хор.
10% серная кислота	Удовл.	10% гидроксид натрия	Очень хор.



Отличная стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\leq \pm 1\%$
Очень хорошая стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\pm 1-10\%$
Удовл. стойкость - потеря веса в течение 30 дней $\pm 10-20\%$
Неудовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней $>20\%$

Проконсультируйтесь со специалистами ITW Devcon по поводу других химических сред.

Эпоксидные составы очень хорошо работают в контакте с водой, насыщенным раствором соли, этилированным бензином, минеральными спиртами, маслом и пропиленгликолем. Не рекомендуется длительный контакт эпоксидных составов с концентрированными кислотами и органическими растворителями.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Качественная подготовка поверхности является необходимым условием для успешного проведения ремонта. Необходимо учитывать следующее:

- Все поверхности для нанесения должны быть сухими, чистыми и шероховатыми.
- Если поверхность жирная или замаслена, используйте Devcon Fast Cleaner Spray или Cleaner Blend 300 для ее обезжиривания.
- Удалите все следы краски, ржавчины или пыли методом дробеструйной очистки или другим механическим способом.
- Обеспечьте необходимую шероховатость поверхности. Наилучшего результата можно добиться путем дробеструйной обработки gritом зернистостью в пределах 40-100. При отсутствии возможности произвести дробеструйную обработку зашелохуйте поверхность абразивным кругом.
- Металлические поверхности, подвергавшиеся воздействию морской воды или других солевых растворов необходимо после дробеструйной обработки подвергнуть обработкой водой под давлением, после чего оставить на ночь для выпаривания остатков солей на поверхность. Для полного удаления соли возможно потребуется повторение дробеструйной и водяной обработки несколько раз. Перед нанесением эпоксидного состава необходимо произвести тест на наличие хлоридов. Остаточная концентрация растворимых солей на поверхности не должна превышать 40 ppm (частей на миллион).
- После дробеструйной обработки поверхность необходимо обезжирить составом Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300. Помимо обезжиривания поверхности это так же поможет удалить все следы грязи и пыли, оставшиеся после дробеструйной обработки.
- При работе в холодных условиях перед нанесением эпоксидного состава необходимо предварительно нагреть поверхность до температуры 38°C - 43° С. Эта процедура также позволит выпарить из наносимой поверхности остатки влаги, соли или растворителей и обеспечить максимальное значение адгезии эпоксидного состава с поверхностью.
- Старайтесь всегда провести нанесение эпоксидного состава на поверхность как можно быстрее после ее очистки. Если нет возможности быстрого нанесения эпоксидного состава, покройте поверхность праймером FL-10 для ее защиты от образования оксидной пленки.
- Алюминий: оксидирование поверхности алюминия снижает адгезию эпоксидного состава с поверхностью. Оксидную пленку необходимо удалить непосредственно перед нанесением материала механическим способом, дробеструйной очисткой или химическим травлением.



Смешивание:

Пропорции смешивания – По весу: 9:1 По объему: 4:1

Добавьте в необходимых пропорциях отвердитель в смолу.

Тщательно перемешайте шпателем до получения однородной консистенции одного цвета.

Мешайте не менее 4 минут.

При смешивании убедитесь, что материал в районе стенок и дна контейнера также тщательно перемешался.

10 кг упаковка комплектуется замедленным отвердителем (время работы 75 минут)

Нанесение:

Нанесите материал кистью тонким слоем или аккуратно тонкой стружкой налейте его на поверхность во избежание образования воздушных пузырьков.

Отвердевание:

Функциональная прочность Devcon Wear Resistant Epoxy Liquid (WR) достигается через 4 часа при 24°C и толщине слоя 12.7 мм. Полное отвердевание материала наступит через 16 часов.

СРОК ГОДНОСТИ

При хранении материала в оригинальной упаковке при температуре 22°C производитель гарантирует срок годности материала 3 года с момента его производства.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Полная информация по безопасному обращению с материалом смотрите в Листах Безопасности, с которыми мы настоятельно рекомендуем ознакомиться до начала работы с материалом.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

<u>Каталожный №</u>	<u>Материал, размер</u>
11211	Devcon Wear Resistant Epoxy Liquid (WR) 500 г
15980	Праймер FL-10 112 г
19510	Cleaner Blend 300 250мл
19550	Fast Cleaner 2000 Spray 500 мл