



BRUSHABLE CERAMIC (BLUE/RED)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Высококачественный эпоксидный состав высокой плотности с наполнителем из керамики, пригодный для нанесения кистью. Предназначен для герметизации и защиты новых и изношенных поверхностей от кавитации, питтинговой коррозии, эрозии и износа.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Низкая вязкость позволяет достигнуть 100% контакт с подготовленными поверхностями
Легко наносится короткой щетинной кистью
Высокая химическая стойкость
Температуростойкость до 177°C

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация и защита нового оборудования от кавитации, эрозии и коррозии
Защита поверхностей рабочих колес, запорной арматуры, рабочих поверхностей насосов оборудования
Восстановление теплообменников, трубных досок и другого оборудования водообменных систем
Для покрытия восстановленных поверхностей для получения исключительно гладких поверхностей

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Цвет.....голубой/красный
Пропорции смешивания: по объему.....3,4:1
по весу.....5,6:1
Вязкость смеси.....32 000 сПз
Взвешенных частиц по объему.....100%
Удельный объём.....595 см³/кг
Плотность.....1,68 г/куб.см
Время жизни при 21°C.....40 минут
Прочность на сжатие ASTM D695.....105 Н/мм²
Прочность на сдвиг ASTM D1002.....14 Н/мм²
Твердость Шор D ASTM D2240.....90D
Диэлектрическая прочность, кВ/мм ASTM D149.....15
Обычная толщина при нанесении кистью.....0,5 мм – 1,0 мм
Расход материала при толщине 0,5 мм, см²/кг.....11920 (1,192 м²/кг)
Усадка при отверждении, см/см ASTM D2566.....0.0022
Рабочая температура.....177 °C
Время достижения функциональной прочности.....24 часа
Время между нанесением слоев.....4-6 часов

Химическая стойкость

отвердевание в течение 7 дней при комнатной температуре (погружение в среду на 30 дней при 21°C)

5% хлорная известь (гипохлорит натрия)	Оч.хор	10% фосфорная кислота	Оч.хор.
5% тринатрийфосфат	Отл.	40% фосфорная кислота	Средняя
10% серная кислота	Отл.	10% гидроксид натрия	Отл.
50% серная кислота	Средняя	50% гидроксид натрия	Отл.



10% соляная кислота
10% азотная кислота
40% азотная кислота

Отл.
Оч. хор
Средняя

5% сульфат алюминия Отл.
хлорид железа Отл.
10% уксусная кислота Неудовл.

Отличная стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\leq \pm 1\%$
Очень хорошая стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\pm 1-10\%$
Средняя стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\pm 10-20\%$
Неудовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней $>20\%$

Информацию о других химикатах можно получить в ITW Devcon.

Эпоксидные составы очень хорошо работают в контакте с водой, насыщенным раствором соли, этилированным бензином, минеральными спиртами, маслом и пропиленгликолем. Не рекомендуется длительный контакт эпоксидных составов с концентрированными кислотами и органическими растворителями.

Информация о применении

Отвердевание

Время работы материала 40 минут при температуре 21°C. Devcon Brushable Ceramic достигнет состояния «на отлип» примерно через 2-3 часа после нанесения. Функциональной прочности материал достигнет через 24 часа. Ускорить процесс полимеризации можно нагреванием материала после нанесения. Полное отвердевание произойдет через 4 часа при нагреве материала температурой 65°C. Это можно сделать при помощи нагревательных ламп, воздуходувки или подобного нагревательного оборудования. Ни в коем случае не нагревайте материал открытым огнем.

Обращаем внимание, что максимальное время между нанесением последовательных слоев не должно превышать 4-6 часов при комнатной температуре. Каждый слой наносится толщиной 0,5-1,0 мм. Двухслойное покрытие обеспечивает надежную защиту обрабатываемой поверхности.

Подготовка поверхности

Качественная подготовка поверхности является необходимым условием для успешного проведения ремонта. Необходимо учитывать следующее:

- Все поверхности для нанесения должны быть сухими, чистыми и шероховатыми.
- Если поверхность жирная или замаслена, используйте Devcon Fast Cleaner Spray или Cleaner Blend 300 для ее обезжиривания.
- Обеспечьте необходимую шероховатость поверхности. Наилучшего результата можно добиться путем дробеструйной обработки gritом зернистостью в пределах 40-100. При отсутствии возможности произвести дробеструйную обработку зашеровуйте поверхность абразивным кругом.
- Металлические поверхности, подвергавшиеся воздействию морской воды или других солевых растворов необходимо после дробеструйной обработки подвергнуть обработкой водой под давлением, после чего оставить на ночь для выпаривания остатков солей на поверхность. Для полного удаления соли возможно потребуются повторение дробеструйной и водяной обработки несколько раз. Перед нанесением эпоксидного состава необходимо произвести тест на наличие хлоридов. Остаточная концентрация растворимых солей на поверхности не должна превышать 40 ppm (частей на миллион).
- После дробеструйной обработки поверхность необходимо обезжирить составом Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300. Помимо обезжиривания



поверхности это так же поможет удалить все следы грязи и пыли, оставшиеся после дробеструйной обработки.

- Рекомендуется провести предварительный подогрев поверхности нанесения материала до температуры 38°C - 40° С перед его нанесением. Эта процедура позволить выпарить из наносимой поверхности остатки влаги, соли или растворителей и обеспечить максимальную адгезию материала с поверхностью.

Смешивание:

Пропорции смешивания – По весу: 5.6:1 По объему: 3,4:1

Добавьте в необходимых пропорциях отвердитель в смолу и тщательно перемешайте в течение 4 минут.

При смешивании обратите внимание на то, чтобы тщательно перемешать весь материал, особенно в районе стенок контейнера. Значительно удобней перемешивать материал в количестве полного контейнера.

Формула Devcon Brushable Ceramic позволяет наносить его кистью с коротким ворсом.

Нанесение:

Наилучший результат получается при нанесении материала при комнатной температуре. Devcon Brushable Ceramic можно наносить при температурах от 15°C до 32°C. При температуре ниже 21°C, отвердевание материала и время его работы будет длиннее, и, соответственно, при температурах выше комнатной, отвердевание материала и время его работы будет короче.

Срок годности

При хранении материала в оригинальной упаковке при температуре 22°C производитель гарантирует срок годности материала 3 года с момента его производства.

Меры предосторожности

Полная информация по безопасному обращению с материалом смотрите в Листах Безопасности, с которыми мы настоятельно рекомендуем ознакомиться до начала работы с материалом.

Инофрмация для заказа:

<u>Каталожный №</u>	<u>Материал, размер</u>
11762	Brushable Ceramic Blue 500 г
11752	Brushable Ceramic Red 500 г
19510	Cleaner Blend 300 250мл
19550	Fast Cleaner 2000 Spray 500 мл