



BRONZE PUTTY (BR)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Пастообразный эпоксидный состав с бронзовым наполнителем для экономичных ремонтов, восстановлений и обслуживания бронзовых деталей и механизмов.

СВОЙСТВА

- Имеет хорошую адгезию с бронзами, медью, латунями, черными металлами и бетоном
- Удобен в применении, не требует ни тепла, ни давления
- Материал удобен при смешивании и применении
- После отвердевания поддается механической обработке, его можно сверлить, нарезать в нем резьбу, красить

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется для ремонта трещин, деформаций и прочих дефектов деталей, отливок и т.п.
- Помогает восстановить детали и оборудование

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Цвет.....	бронзовый
Консистенция при смешивании.....	паста
Время работы при 21°C (0,5 кг).....	35 минут
Прочность на сдвиг, ASTM D1002.....	18 Н/кв.мм
Прочность на сжатие, ASTM D695.....	59 Н/кв.мм
Рабочая температура.....	121°C
Твердость отверд. мат-ла (Шор Д), ASTM D2240....	85
Удельный объем.....	443 см ³ /кг
Расход, см ² /кг при слое 5 mm.....	894
Диэлектрическая прочность кВ/мм, ASTM D149....	1,0
Усадка при отвердевании, см/см, ASTM D2566.....	0,0010
Пропорции смешивания по весу.....	9:1
По объему.....	3:1

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ МАТЕРИАЛА (7 дней отвердевание при комнатной температуре, погружение в среду на 30 дней при 21°C)

Керосин	Очень хор.	Метанол	Удовл.
10% соляная кислота	Очень хор.	Толуол	Очень хор.
Хлорированный растворитель	Очень. Хор.	Аммиак	Очень хор.
10% серная кислота	Неудовл.	10% гидроксид натрия	Очень хор.

Отличная стойкость – потеря веса в течение 30 дней ≤ +/- 1%

Очень хорошая стойкость – потеря веса в течение 30 дней +/- 1-10%

Удовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней +/- 10-20%



Неудовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней >20%

Проконсультируйтесь со специалистами ITW Devcon по поводу других химических сред.

Эпоксидные составы очень хорошо работают в контакте с водой, насыщенным раствором соли, этилированным бензином, минеральными спиртами, маслом и пропиленгликолем. Не рекомендуется длительный контакт эпоксидных составов с концентрированными кислотами и органическими растворителями.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Качественная подготовка поверхности является необходимым условием для успешного проведения ремонта. Необходимо учитывать следующее:

- Все поверхности для нанесения должны быть сухими, чистыми и шероховатыми.
- Если поверхность жирная или замаслена, используйте Devcon Fast Cleaner Spray или Cleaner Blend 300 для ее обезжиривания.
- Удалите все следы краски, ржавчины или пыли методом дробеструйной очистки или другим механическим способом.
- Обеспечьте необходимую шероховатость поверхности. Наилучшего результата можно добиться путем дробеструйной обработки gritом зернистостью в пределах 40-100. При отсутствии возможности произвести дробеструйную обработку зашелохуйте поверхность абразивным кругом.
- Металлические поверхности, подвергавшиеся воздействию морской воды или других солевых растворов необходимо после дробеструйной обработки подвергнуть обработкой водой под давлением, после чего оставить на ночь для выпаривания остатков солей на поверхность. Для полного удаления соли возможно потребуются повторение дробеструйной и водяной обработки несколько раз. Перед нанесением эпоксидного состава необходимо произвести тест на наличие хлоридов. Остаточная концентрация растворимых солей на поверхности не должна превышать 40 ppm (частей на миллион).
- После дробеструйной обработки поверхность необходимо обезжирить составом Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300. Помимо обезжиривания поверхности это так же поможет удалить все следы грязи и пыли, оставшиеся после дробеструйной обработки.
- При работе в холодных условиях перед нанесением эпоксидного состава необходимо предварительно нагреть поверхность до температуры 38°C - 43° C. Эта процедура также позволит выпарить из наносимой поверхности остатки влаги, соли или растворителей и обеспечить максимальное значение адгезии эпоксидного состава с поверхностью.
- Старайтесь всегда провести нанесение эпоксидного состава на поверхность как можно быстрее после ее очистки. Если нет возможности быстрого нанесения эпоксидного состава, покройте поверхность праймером FL-10 для ее защиты от образования оксидной пленки.

Смешивание:

Пропорции смешивания – По весу: 9:1 По объему: 3:1

Добавьте в необходимых пропорциях отвердитель в смолу и тщательно перемешайте на смесительной пластине. Не смешивайте материал в контейнере.

Для смешивания используйте шпатель или подобный инструмент.

Мешайте не менее 4 минут.



Devcon Bronze Putty обладает хорошей тексотропностью, т.е. удобен в нанесении на вертикальные и потолочные поверхности.

Нанесение:

Для получения наилучшего результата храните и применяйте материал при комнатной температуре.

Нанесите материал при помощи ножа или шпателя на поверхность, вдавливая его в трещины и повреждения поверхности.

Отвердевание:

Функциональная прочность Devcon Bronze Putty (BR) достигается через 4 часа при 24°C и толщине слоя 12.7 мм. Время работы материала - 45 минута при 21°C. Полное отвердевание материала наступит через 16 часов, после чего материал можно обрабатывать, сверлить, красить. Время предварительного и полного отвердевания зависит от массы смешанного материала и температуры в месте проведения ремонта.

СРОК ГОДНОСТИ

При хранении материала в оригинальной упаковке при температуре 22°C производитель гарантирует срок годности материала 3 года с момента его производства.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Полная информация по безопасному обращению с материалом смотрите в Листах Безопасности, с которыми мы настоятельно рекомендуем ознакомиться до начала работы с материалом.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

<u>Каталожный №</u>	<u>Материал, размер</u>
10261	Devcon Bronze Putty (BR) 500 г
15980	Праймер FL-10 112 г
19510	Cleaner Blend 300 250мл
19550	Fast Cleaner 2000 Spray 500 мл